

MOD. 13600

DN TUBO INT. 75-750 mm  
DN TUBO EST. 450-1200 mm



Guaina termorestringente di estremità per la sigillatura dell'intercapedine tra tubo condotta e tubo camicia alle estremità dell'attraversamento.

### CARATTERISTICHE

- Costituita da una fascia aperta che deve essere avvolta attorno alla tubazione e saldata con la propria pezza di chiusura.
- Il diametro esterno della tubazione camicia e della tubazione condotta deve essere compreso nel campo di restringimento della guaina al fine di garantire la sigillatura perfetta.
- Il kit comprende un supporto in PEAD per sostenere la guaina una volta portata al suo restringimento.

### MATERIALI

**Polietilene reticolato:**

Rivestito con uno strato anticorrosivo

**Colore:**

Nero

**Temperatura di esercizio:**

Max 65°C

**Temperatura di applicazione/preriscaldamento:**

da - 20°C a + 50°C / Max 75°C

**Spessore come fornito:**

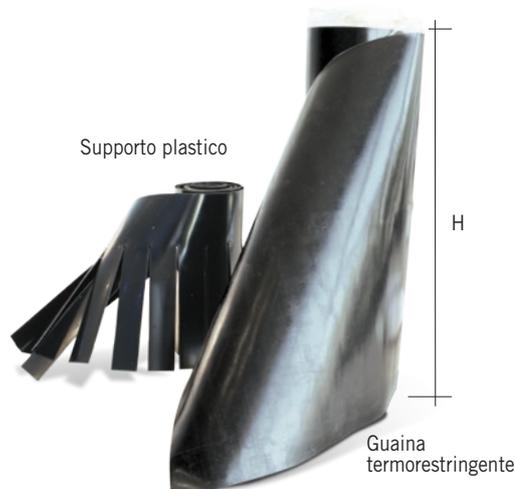
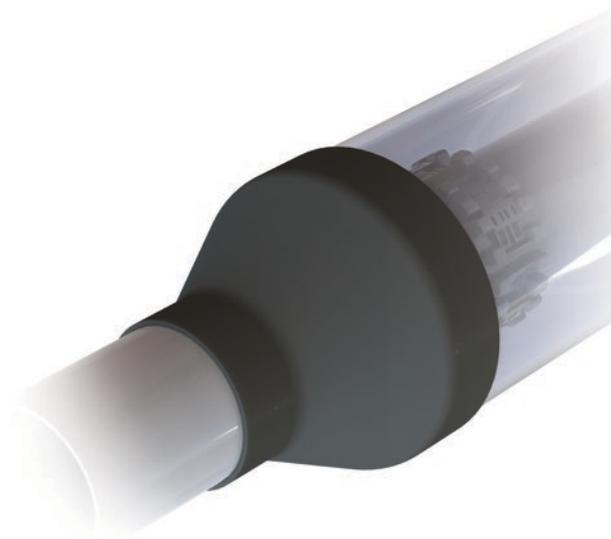
1,9mm

**Resistenza all'impatto:**

15 Nm (DIN 30672)

**Distacco catodico:**

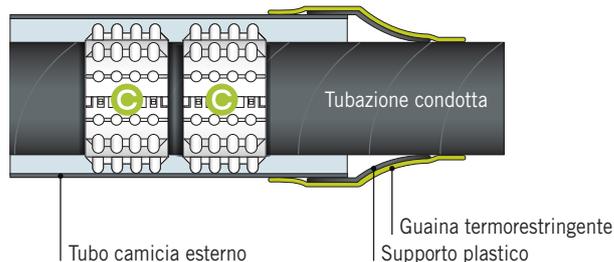
Raggio 6 mm



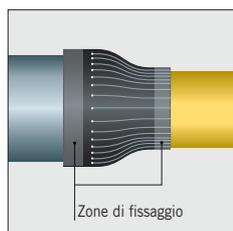
H. (mm)	DN CONDOTTA (mm)	DN CAMICIA (mm)
650	da 75 a 400	da 125 a 750
900	da 450 a 750	da 800 a 1200

Altre dimensioni su richiesta.

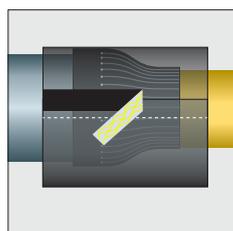
Doppie corone per le estremità del tubo



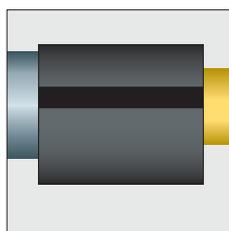
### COME APPLICARE LE GUAINE TIPO CSK



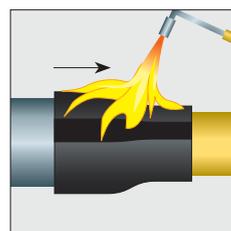
1. Avvolgere il supporto plastico frastagliato e fissarlo con nastro adesivo, facendolo aderire bene.



2. Posizionare la guaina sopra al supporto e chiuderla con una pezza preriscaldata.



3. Far aderire la pezza uniformemente in modo da sigillare il manicotto.



4. Procedendo dal tubo camicia al tubo condotta, riscaldare con la fiamma eseguendo la termorestrizione.