

“OMERO” A FRATTURA A PRESTABILITA

MOD. 6152 | **PN 16** | **DN 80/100**

Idrante in ghisa sferoidale con 2 bocche d'uscita.



MOD. 6153 | **PN 16** | **DN 80/100**

Idrante in ghisa sferoidale con 3 bocche d'uscita.

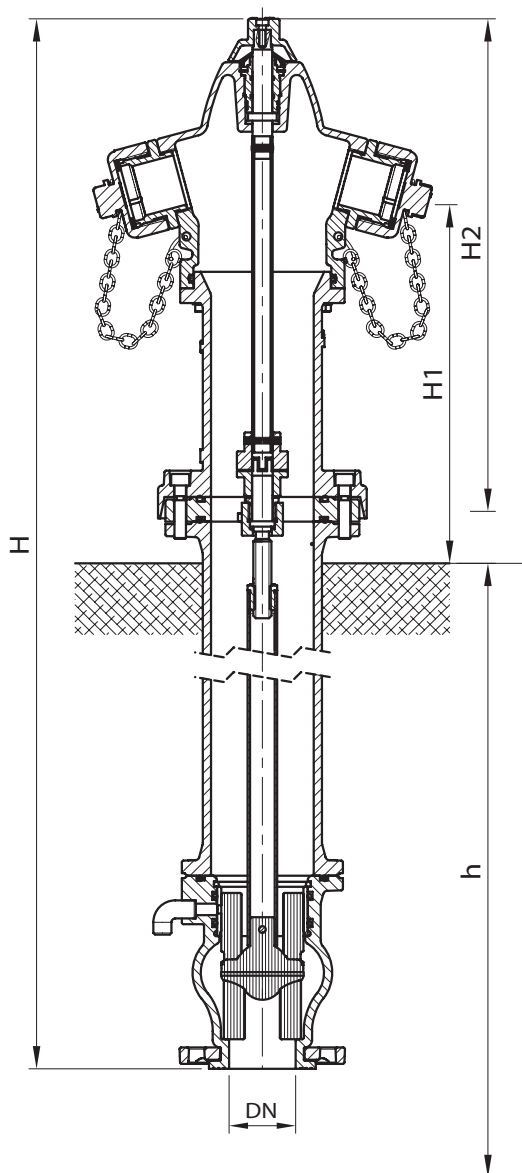
CARATTERISTICHE

- Idrante soprasuolo tipo C.
- Frattura prestabilita delle viti di collegamento tra le due sezioni della colonna.
- Distacco della sezione superiore dell'idrante in caso di urto che protegge la condotta sottostante e mantiene in carico l'impianto d'alimentazione.
- Realizzato in accordo alle norme EN 14384 ed EN 1074-6.
- Colonna di dimensioni generose per un'alta capacità di efflusso.
- Testa, colonna e base rivestiti integralmente con strato epossidico termoindurente anticorrosione di alta qualità e spessore 250 micron e resistente al degrado dei raggi UV.
- Sistema di tenuta secondaria tramite O-Ring multipli alloggiati in materiale esente da corrosione.
- Stelo di manovra forgiato in un solo pezzo e filettato mediante rollatura.
- Disco antifrizione per minimizzare la coppia resistente sull'albero.
- Otturatore interamente vulcanizzato.
- Sistema di tenuta garantito dalla sola compressione laterale del profilo a O-Ring dell'otturatore, per evitare deformazioni permanenti della gomma durante i periodi di inattività.
- Seggio di tenuta in acciaio inossidabile sostituibile ed altamente resistente a laminazione e corrosione.
- Svuotamento automatico della colonna a otturatore chiuso attraverso un foro di drenaggio nella base.
- Flangia di collegamento ruotabile per consentire l'orientamento dell'idrante in fase di posa.
- Marcature in accordo alla EN 19.
- Dispositivo di manovra a norma EN 14384.
- Uscite UNI disponibili:
 - 2 x 45 + 1 x 70
 - 2 x 70
 - 2 x 70 + 1 x 100
- Disponibile con uscite secondo altri standard internazionali (STORZ, AFNOR, ecc.).
- Disponibile con curva a 90° con piede di appoggio in ghisa sferoidale.
- CE CPR305/2011
- Disponibile ELMO ANTIFRODE (MOD. 6200 a pag 6.5) in ABS per la protezione della testa dell'idrante e dei relativi tappi.



I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

“OMERO” A FRATTURA PRESTABILITA



MATERIALI

Testa, colonne, base, flangia girevole:

Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563
(corrispondente a DIN GGG40)

Steli di manovra:

Acciaio inossidabile 1.4021 / EN ISO 10088
(corrispondente a UNI X20Cr13 o AISI 420)

Otturatore:

Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563
completamente vulcanizzato con gomma EPDM

Bussola e madrevite:

Ottone UNI CuZn40Pb2 (OT.58)

Tubo di manovra:

Acciaio C40 zincato (a richiesta acciaio inossidabile
1.4301 EN ISO 10088 - AISI 304)

Crociera di trasmissione:

Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563 zincata

Disco antifrizione:

Resina sintetica POM

O-Ring, guarnizioni:

Gomma EPDM

Viti di connessione:

Acciaio inossidabile A2-70 EN ISO 3506

Dispositivo di manovra, tappi, nippli:

Alluminio - Ottone su richiesta

Catenelle:

Acciaio inossidabile 1.4301 EN ISO 10088 (AISI 304)
con speciale profilo per evitare l'attorcigliamento

MANOVRA

Manuale mediante chiave di manovra (standard con attacco pentagonale).

DN	h	H	H1	H2	Peso (kg)
80	1000	1541	450	612	91
100	1000	1541	450	612	97

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.