

# CON ESTREMITÀ A SALDARE PER TUBI PE

**MOD. 1200** | **PN 10** | **DN 80-300**

Con tronchetti pre-assemblati a saldare per tubi PE 100 - SDR 17

**MOD. 1201** | **PN 16** | **DN 80-300**

Con tronchetti pre-assemblati a saldare per tubi PE 100 - SDR 11

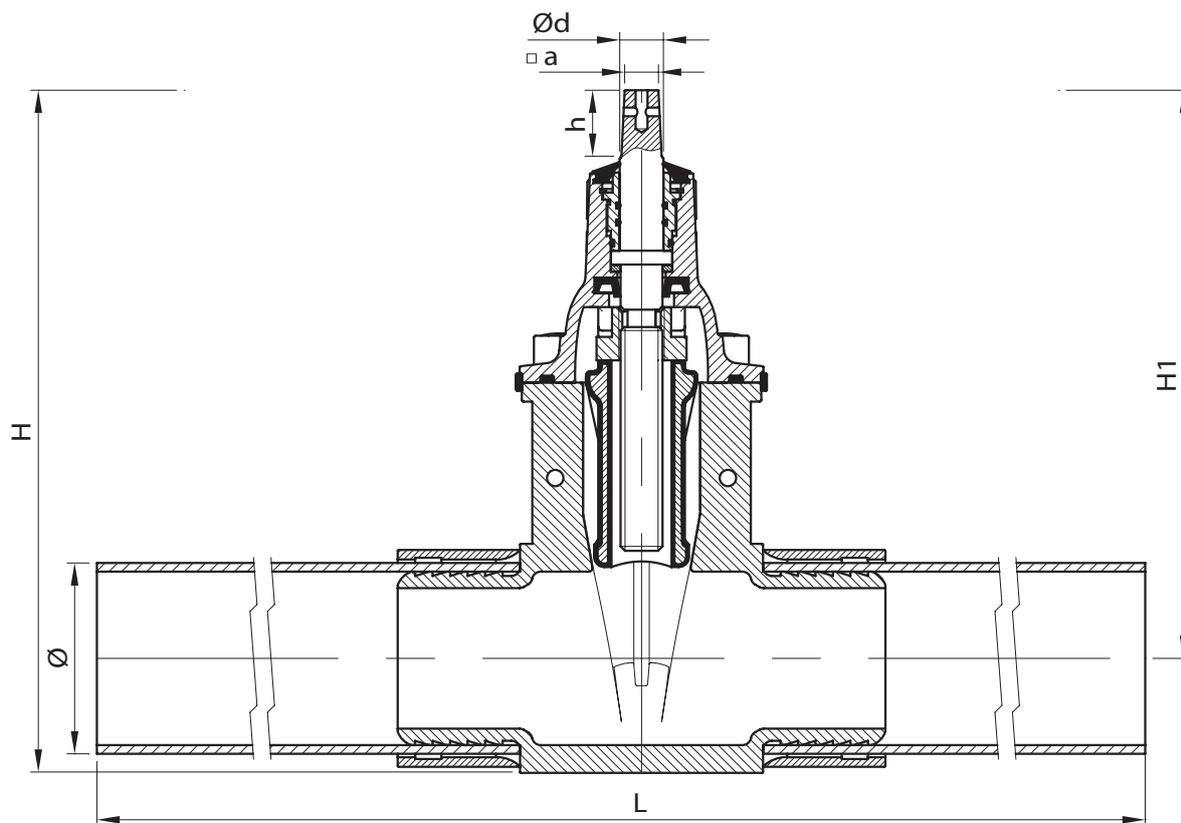


## CARATTERISTICHE

- Saracinesca con tronchetti d'estremità a saldare in PE integrati nel corpo valvola mediante innesto forzato e blocco meccanico.
- Realizzata in accordo alle norma EN 1074.
- Corpo e coperchio rivestiti internamente ed esternamente con strato epossidico termoindurente anticorrosione di alta qualità e spessore minimo 250 micron. Controlli sull'assenza di porosità, sulla resistenza all'impatto (test a 3kV) e sulla qualità del film protettivo in accordo alle norme DIN 30677-2 e DIN 3476.
- Sistema di tenuta secondaria tramite guarnizione a labbro alloggiata nel coperchio per una massima garanzia.
- O-Ring multipli alloggiati in sedi lavorate in materiale esente da corrosione secondo la norma DIN 3547-1.
- O-Ring sostituibili in pressione in accordo alla norma ISO 7259.
- Stelo forgiato in un solo pezzo e filettato mediante rollatura.
- Cuneo interamente vulcanizzato con foro passante per prevenire il ristagno di acqua e sedi per le guide laterali che riducono la coppia di manovra.
- Robusta madrevite non solidale al cuneo.
- Dischi antifrizione per minimizzare la coppia resistente d'attrito tra stelo di manovra, coperchio e bussola.
- Viti di collegamento alloggiati nel coperchio e protette dalla corrosione mediante speciale resina plastica isolante.
- Anello paracolpi a protezione della connessione tra corpo e coperchio con impresso DN e nome del produttore per un immediato riconoscimento.
- Marcatura secondo la norma EN 19.
- Manovra manuale con volantino, cappellotto, asta di manovra o mediante attuatore elettrico (contattare Raci srl in merito).



*I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.*



## MATERIALI

### Corpo e coperchio:

Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563  
(corrispondente a DIN GGG40)

### Stelo di manovra:

Acciaio inossidabile 1.4021 / EN ISO 10088  
(corrispondente a UNI X20Cr13 o AISI 420)

### Cuneo:

Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563  
completamente vulcanizzato con gomma EPDM

### Madrevite:

Ottone UNI CuZn40Pb2 (OT.58)

### Bussola superiore:

Ottone UNI CuZn40Pb2 (OT.58)

### Dischi antifrizione:

Resina sintetica POM

### O-Ring, guarnizione a labbro, guarnizione corpo-coperchio e parapolvere:

Gomma EPDM

### Viti di connessione corpo-coperchio:

Acciaio classe 8.8 EN ISO 898

### Anello paracolpi:

Materiale plastico rinforzato

### Tronchetti d'estremità in PE:

PN 16 PE 100 (SDR 11) - PN 10 PE 100 (SDR 17.6)

DN	Ø	H	H1	L	a	Ød	h	Peso (kg)
80	90	358	304	730	20,8 - 17,3	24	35	15
100	110	403	337	820	23 - 19,3	24	38	19
150	160	525	433	850	23 - 19,3	27	38	37
200	225	656	534	900	29 - 24,3	32	48	70

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.